



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-26-114/C01

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

LH Technik s.r.o.

Sitz: Lhota za Červeným Kostelcem 429, 549 41 Červený Kostelec,
Tschechische Republik

Id.Nr.: 259 96 479

Betriebsstätte: Lhota za Červeným Kostelcem 429, 549 41 Červený Kostelec, Tschechische Republik

die Übereinstimmung

des Schweißprozesses

mit den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2021

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Herstellung von Maschinenteilen, Unterbaugruppen und -gruppen,
Maschinenteilen, Maschinen und technologischen Einheiten.
Herstellung von Bau- und Technologiekonstruktionen.
Herstellung von Schweißteilen und Bauteilen für Schienenfahrzeuge.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats ist an die Einhaltung der Normen, nach denen das System zertifiziert ist, sowie an die Erfüllung der Bestimmungen des Überwachungsvertrags Nr. ZCV-23-110/S01 zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle gebunden.

Organisation zertifiziert seit 22.03.2023
Gültigkeit der Zertifizierung ab 22.03.2026
Gültigkeit der Zertifizierung bis 22.03.2029




Dipl.-Ing. Miloslav Musil
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-26-114/C01

Seite 1

TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte:

Maschinenteile, technologische Einheiten,
Stahlkonstruktionen, Komponenten für
Schienenfahrzeuge

Produktnormen oder alternative Standards:

EN 1090-2, EN 15085-2,
AD 2000 – Merkblatt HP 0

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135, 141

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	FW: 3,0 – 24,0 / 3,0 – 40,0 D ≥ 25,5	Re max. 355 MPa
135	1.2	BW, FW: 3,0 – 20,0 D ≥ 25,5	Re max. 355 MPa
141	8.1	FW: 1,4 – 4,0 D ≥ 10,0	-
141	8.1	FW: 3,0 – 24,0 / ≥ 5,0 D ≥ 25,0	-
141	8.1	BW: 1,5 – 6,0, FW: 2,1 – 6,0 D ≥ 10,0	-
135	8.1	BW, FW: 3,0 – 20,0 D ≥ 25,0	-

Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Petr Kysilka, 10.10.1986	CZ/IWT/22015 CZ/IWI-C/23004
Vertreter der Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Dipl.-Ing. Stanislav Hofmann, 20.01.1975	CZ/IWE/23015

Organisation zertifiziert seit 22.03.2023
Gültigkeit der Zertifizierung ab 22.03.2026
Gültigkeit der Zertifizierung bis 22.03.2029




Dipl.-Ing. Miloslav Musil
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle